

Schweißzertifikat



Nr.: MZ.1090-2.1304-03

In Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1, wird hiermit Folgendes erklärt: Dieses Schweißzertifikat ist eine Anlage zum Zertifikat über die werkseigene Produktionskontrolle Nr.: 2374-CPR-1304 und nur in Verbindung mit dem vorgenannten Zertifikat im Geltungsbereich der CPR gültig.

Hersteller: Saal Metallbau GmbH
Ziegelloch 1
D - 97711 Thundorf

Herstellerwerk(e): Saal Metallbau GmbH
(Produktionsstätte des Herstellers) Ziegelloch 1
D - 97711 Thundorf

Norm: EN 1090-2:2008+A1:2011

Ausführungsklasse: bis EXC2 nach EN 1090-2:2008+A1:2011

Schweißprozesse: 135 - Metall-Aktivgasschweißen
141 - Wolfram-Inertgasschweißen

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355 nach EN 1090-2, Tabelle 2 und 3
nichtrostende Stähle mit 0,2% Dehngrenze bis 275 N/mm²
nach EN 1090-2 Tabelle 4

**Verantwortliche
Schweißaufsichtsperson:** Axel Greubel, 16.12.1982, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Vertreter: Johannes Pfaab, 04.07.1990, IWS
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Unterstützer: -
(Vorname Name, Geburtsdatum, Qualifikation)

Bestätigung: Es wird bestätigt, dass alle Verfahren für die Ausführung und die
Überwachung von Schweißarbeiten vorhanden sind.

Gültigkeitsbeginn: 03.03.2014
(Tag der Erstaussstellung)

Nächste Überwachung: 03.03.2020

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt bis 03.09.2020 gültig, solange sich die Bestimmungen der
oben genannten Norm, die Herstellungsbedingungen im Werk, die
verantwortlichen Personen oder die werkseigene Produktionskontrolle nicht
wesentlich verändert haben.

Bemerkungen: keine

Ort/Datum: Essen, den 08.06.2018


Dipl.-Ing. (FH) Korff, Klaus
Zertifizierungsstelle Metall-Zert (NB 2374) Welded Body 2374

